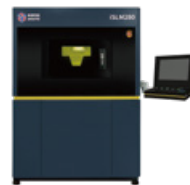
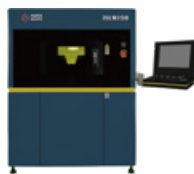


LINEUP

お客様のニーズに合わせて5種類のラインナップより最適な機種をご提案をさせていただきます。



3D PRINTER



	品番	iSLM100	iSLM150	iSLM280	iSLM420/iSLM420D	iSLM500D
	本体サイズ	W:900×D:1000×H:1800mm	W:1520×D:1080×H:1900mm	W:1750×D:1360×H:2200mm	W:2640×D:1360×H:2450mm	W:3010×D:1900×H:3765mm W:3010×D:1900×H:3765mm埋め据え
	重量	500kg	1000kg	1800kg	2800kg	8500kg
レーザーシステム	レーザータイプ	Fiber Laser (IPG)	Fiber Laser (IPG)	Fiber Laser (IPG)	Fiber Laser (IPG)	Fiber Laser (IPG)
	波長	1064nm	1064nm	1064nm	1064nm	1064nm
	パワー	200W	200W or 500W	500W	500W or 1000W or 2×500W (選択可)	2×1000W
粉設置	粉設置方式	単方向塗敷	単方向塗敷	双方向塗敷	双方向塗敷	双方向塗敷
	レイヤー厚み	0.035mm	0.035mm	0.035mm	0.035mm	0.05mm
	スピード造形レイヤー厚み	0.035~0.5mm	0.035~0.1mm	0.035~0.1mm	0.035~0.1mm	0.05~0.1mm
	精密造形レイヤー厚み	0.02~0.035mm	0.02~0.035mm	0.02~0.035mm	0.02~0.035mm	0.02~0.5mm
光学 スキャンシステム	ビーム(@1/e2)	0.025~0.1mm	0.04~0.15mm	0.06~0.20mm	0.06~0.20mm	0.06~0.20mm
	スキャンヘッド	Scanlabスキャンシステム	Scanlabスキャンシステム	Scanlabスキャンシステム	Scanlabスキャンシステム	Scanlabスキャンシステム(ダブルレンズ)
	スキャン速度	推奨1.0~2.0m/s	推奨1.0~3.0m/s	推奨1.0~4.0m/s	推奨1.0~4.0m/s	推奨1.0~10.0m/s
	ジャンプ速度	推奨10.0m/s	推奨10.0m/s	推奨10.0m/s	推奨10.0m/s	推奨10.0m/s
リフティング システム	垂直解像度	0.0002mm	0.0002mm	0.0002mm	0.0002mm	0.0002mm
	繰り返し位置決め精度	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm
	造形物最大重さ	10kg	20kg	60kg	100kg	300kg
造形チャンバー	標準容積	2.6L	4.5L	25L	約:80L	約:160L
	チャンバー体積	X:110×Y:110×Z:100mm	X:150×Y:150×Z:200mm	X:280×Y:280×Z:350mm	X:420×Y:420×Z:450mm	X:500×Y:400×Z:800mm
	加熱タイプ	精密抵抗ワイヤー加熱	精密抵抗ワイヤー加熱	精密抵抗ワイヤー加熱	精密抵抗ワイヤー加熱	精密抵抗ワイヤー加熱
	不活性ガス	窒素及びアルゴン雰囲気	窒素及びアルゴン雰囲気	窒素及びアルゴン雰囲気	窒素及びアルゴン雰囲気	窒素及びアルゴン雰囲気

■ 全種共通

ソフトウェア	操作OS	Win7 & Win10, イーサネット, IEEE802.3
	ソフト	SLMコントロールソフトウェア
	CAD	3Dソフト, STLファイル

設置環境	電源	200~240V AC 50/60Hz, 単相, 15Amps
	温度	20~26°C 推奨
	湿度	40%以下、無結露

保守期間	レーザー 発振器	5000時間あるいは1年間
	全体	1年間

※記載内容は2020年8月現在のものです。